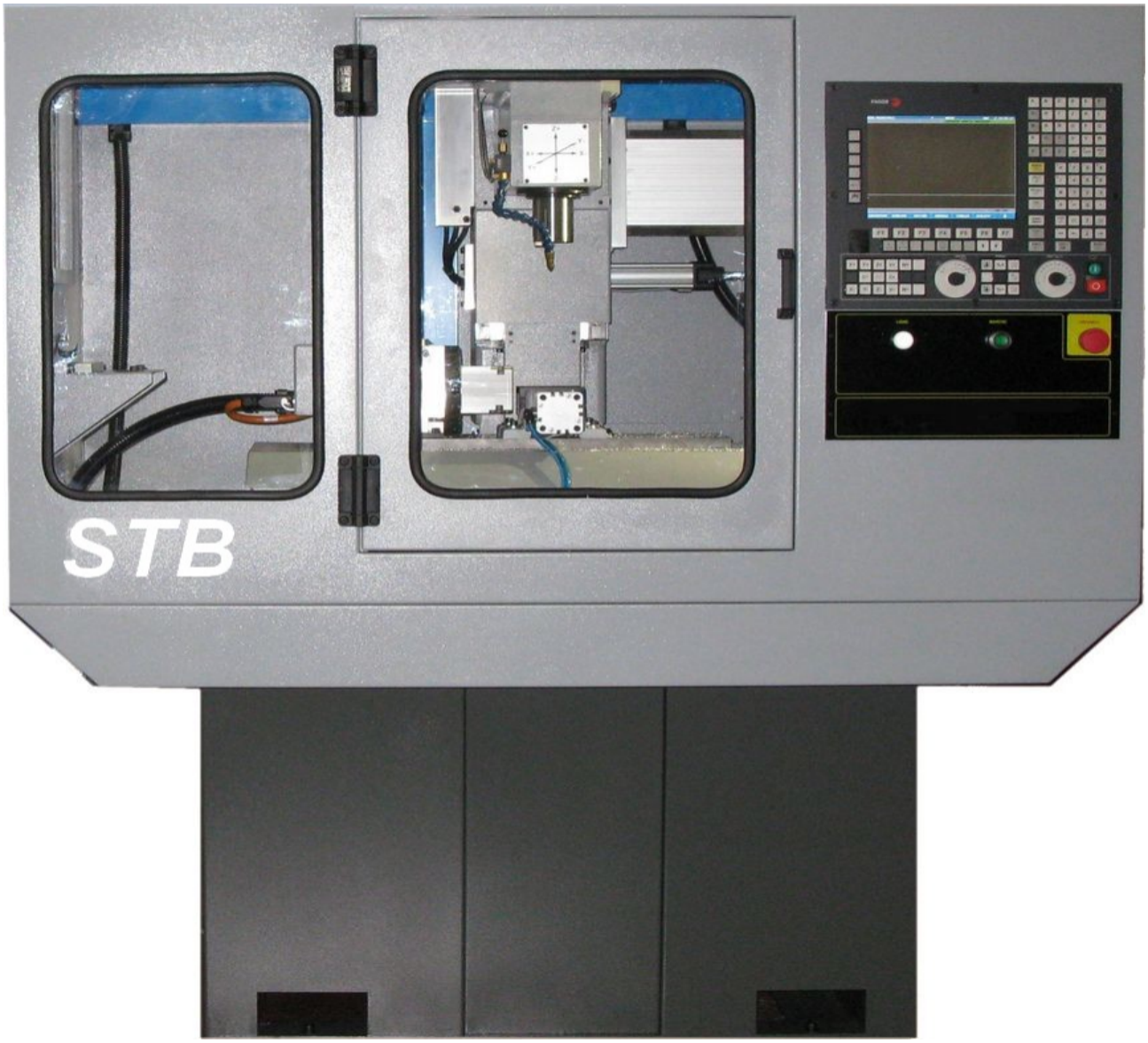
CENTRO DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO
COMPUTERIZZATO
Mod. CF-600



CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO COMPUTERIZZATO
Mod. CF-600

Specifiche tecniche:

Caratteristiche meccaniche
- Dimensioni tavola: 520x150 mm
- Corsa longitudinale: 300 mm
- Corsa trasversale: 140 mm
- Corsa verticale: 240 mm
- Distanza mandrino-colonna: 230 mm
- Distanza mandrino-tavola: min. 40 mm.

Caratteristiche testa
- Motore mandrino: Brushless
- Potenza motore mandrino: 6 HP
- Velocità di rotazione mandrino: 0-3000 rpm
- Senso di rotazione mandrino: orario/antiorario
- Attacco mandrino: ISO 30
- Velocità di rotazione mandrino controllata ad anello chiuso mediante dinamo tachimetrica
- Orientamento del mandrino mediante encoder
- Blocco/sblocco automatico dell'albero portautensile.

Caratteristiche assi
- Numero assi: 3 (4° opzionale)
- Motori assi c.c. a magneti permanenti: 0,6 Nm
- Velocità di spostamento in rapido: 0 – 3000 mm/min
- Velocità di avanzamento: 0 – 2500 mm/min
- Velocità assi controllata ad anello chiuso mediante dinamo tachimetrica
- Posizione controllata ad anello chiuso mediante encoder
- Extracorsa elettromeccanici di sicurezza sui 3 assi
- Limitazione software della massima corsa utile degli assi
- Viti a ricircolo di sfere sui 3 assi
- Riferimento di zero macchina per ogni asse.

Cambio utensile automatico (A.T.C.)
- Magazzino portautensili a disco 6 posizioni
- Motore bidirezionale per la rotazione del magazzino portautensili
- Sensori di identificazione posizione utensili
- Sistema pneumatico di traslazione del magazzino portautensili
- PLC integrato per la gestione delle procedure di cambio utensile e delle sicurezze di funzionamento.

Caratteristiche CNC
- Controllo FAGOR 8037 M
- Linguaggio di programmazione ISO-DIN standard, completo
- Assi gestibili: 4 + mandrino
- Interpolazione lineare sui tre assi

- Interpolazione circolare ed elicoidale oraria ed antioraria
- Memoria per correttori di raggio e lunghezza utensile
- Correzione del raggio e della lunghezza con attivazione indipendente
- 5 origini assolute pezzo memorizzabili + 2 incrementali
- Programmazione in coordinate assolute ed incrementali
- Programmazione in coordinate polari
- Programmazione in millimetri o pollici
- Programmazione parametrica
- Soubrutine standard e parametriche definibili e richiamabili dall'utente
- Possibilità di eseguire salti o richiami assoluti o condizionati
- Possibilità di ripetizione di parti di programma per numero di volte programmabile dall'utente
- Cicli fissi di foratura normale, foratura temporizzata, foratura profonda, foratura profonda ad incrementi variabili, filettatura, barenatura, alesatura, cava circolare, cava rettangolare, cicli multipli
- Possibilità da parte dell'utente di creare un ciclo fisso personalizzato
- Programmazione della velocità di avanzamento di lavoro in mm/min
- Programmazione guidata con esempi di programmazione per tutte le funzioni standard del CNC
- Autotest della sintassi in linea durante la programmazione
- Possibilità di test a vuoto del programma con controllo della sintassi del programma, controllo dei finecorsa software della macchina con visualizzazione a monitor della riga di programma dove c'è l'errore. Nel CNC è installato il percorso videografico, durante il test a vuoto è possibile visualizzare l'esecuzione del pezzo sui tre piani oppure in tridimensionale. Con la funzione di zoom si può analizzare una parte del pezzo eseguita a vuoto.
- Messaggi di errore per l'operatore
- Processore a 32 bit e coprocessore grafico
- Porta seriale RS-232 per collegamento con Personal Computer
- Porta USB per trasferimento di programmi lavoro da pen-drive USB a CNC e viceversa
- DNC bidirezionale con velocità di comunicazione fino a 115.000 BAUD
- Ingresso per sonda digitalizzatrice
- Velocità mandrino programmabile dal CNC
- Override mandrino variabile dal 50 al 120%
- Velocità assi programmabile da 0 a 1000 mm/min per tutti gli assi
- Feedrate velocità assi da 0 al 120%
- Linguaggi operativi: Inglese, Spagnolo, Francese, Italiano, Tedesco, Olandese, Portoghese, Polacco, Cinese continentale
- Monitor piatto a colori da 10.4 pollici
- PLC integrato
- Programmazione con linguaggio ISO, linguaggio ad alto livello, editor con grafica interattiva, gestione della geometria dell'utensile.

Alimentazione:

- 380 V trifase + terra
- (220 V trifase + terra su richiesta)
- Aria compressa: 6-8 bar.

Dimensioni e peso:

- 1600 x 1950 x 1100 mm. – 720 kg.

Accessori a corredo del Centro di Lavoro:

- N. 1 set di attrezzi per la manutenzione della macchina
- N. 1 tubo di prolunga alimentazione pneumatica
- N. 1 utensile diam. 6 con cono porta utensile
- N. 1 morsa manuale

Opzionali:

- Gruppo di 5 utensili con coni porta utensili
- Impianto di refrigerazione utensile
- Impianto di lubrificazione automatica

Tavola girevole (4° asse), essa è composta da:

- Motore di movimentazione Brushless
- Velocità controllata ad anello chiuso mediante dinamo tachimetrica
- Posizione controllata ad anello chiuso mediante encoder
- Riferimento zero macchina
- Gestione diretta da CNC della macchina (Fagor 8055 FL-M)

Morsa pneumatica

Il Centro di Lavoro mod. FC-600 è dotato di protezione (porta) antinfortunistica ad apertura manuale con microinterruttori di sicurezza.